

Rec'd CT/PTO 23 JUN 2005  
PCT/CN03/01114

证

明

10/540636

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本

申请 日： 2002 12 26

申请 号： 02 2 95564. X

申请 类别： 实用新型

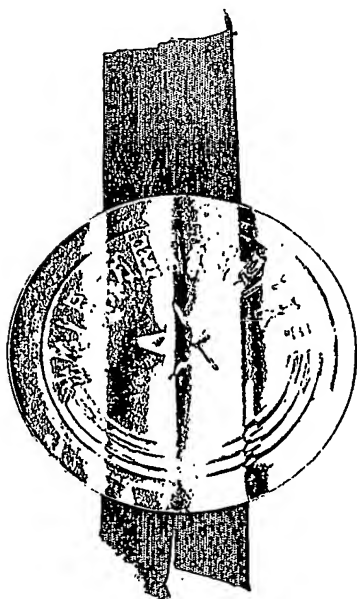
发明创造名称： 材类羽枝保暖填料

申请 人： 张立文

发明人或设计人： 张立文

RECEIVED	
10 FEB 2004	
WIPO	PCT

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



中华人民共和国  
国家知识产权局局长

王景川

2004 年 1 月 17 日

## 权 利 要 求 书

1、一种材类羽枝保暖填料，是由羽枝（1）构成，其特征在于：羽枝（1）之间相互交叉、连接，连接点和交叉点由胶粘剂5粘结在一起，形成网式片状结构。

2、根据权利要求1所述的材类羽枝保暖填料，其特征在于：胶粘剂5采用天然树脂类、聚氨酯类、聚丙烯酸酯类、聚醋酸乙酯类、聚氯乙烯类或丙烯酸系乳液。

3、根据权利要求1所述的材类羽枝保暖填料，其特征在于：羽枝（1）之间靠纺织纤维（6）相互交叉、缠绕在一起。

4、根据权利要求3所述的材类羽枝保暖填料，其特征在于：羽枝（1）与纺织纤维（6）相互交叉和缠绕点，由低熔点热熔纺织纤维粘结在一起。

5、根据权利要求1、3或4所述的材类羽枝保暖填料，其特征在于：羽枝（1）采用水洗鸭、鹅羽绒、羽毛加工成的单根羽枝、在现有工艺羽绒加工过程中产生的飞丝羽枝，其中的至少一种。

6、根据权利要求3或4所述的材类羽枝保暖填料，其特征在于：纺织纤维（6）采用锦、麻、毛、丝天然纤维、涤纶、锦纶、腈纶、氯纶、氨纶、粘胶化学纤维、PE / PET双组份纤维、ES复合纤维、丙纶低熔点热熔纤维，其中的至少一种。

## 材类羽枝保暖填料

### 技术领域

本实用新型涉及羽毛绒保暖填料，是一种材料羽枝保暖填料。

### 背景技术

羽绒和羽毛都是很好得天然保暖填料，以絮类形式广泛应用于羽绒服、被、褥及其它床上用品。由于羽绒呈朵状，羽枝以羽根为核心向四外放射，其天然物理结构决定了其在制品中不稳定，易滚毛，制作工艺繁琐，费工费料，工作效率低，表面不平整，不美观，显得臃肿蠢笨，档次低；羽毛呈扁平，中心有羽杆，羽杆上每间隔50微米向外分布有羽枝，所以，只有少量小的软羽毛可作絮类填料使用，大部分较大的毛片由于羽杆过于粗硬不能使用，被废弃，造成资源浪费。

### 发明内容

本实用新型的目的是提供一种可剪裁的材类，羽枝保暖填料，以解决现有羽绒和 / 或羽毛絮类填料在制品中不稳定、易滚毛，制作工艺繁琐，费工费料，工作效率低，表面不平整，不美观，显得臃肿蠢笨，档次低；只有少量小的软羽毛可作絮类填料使用，大部分较大的毛片被废弃，造成资源浪费的问题。

本实用新型的目的是这样实现的：该填料是由羽枝构成，羽枝之间相互交叉、连接，交叉和连接点由胶粘剂粘结在一起，形成网式片状结构。

羽枝之间靠纺织纤维相互交叉和缠绕在一起。

羽枝与纺织纤维相互交叉、缠绕点由低熔点热熔纺织纤维粘结在一起。

羽枝采用水洗鸭、鹅羽绒、羽毛加工成的单根羽枝、在现有工艺羽绒加工过程中产生的飞丝羽枝，其中的至少一种。

胶粘剂采用天然树脂类、聚氨酯类，聚丙烯酸酯类、聚醋酸乙酯类、聚氯乙烯类或丙烯酸系乳液。

纺织纤维采用棉、麻、毛、丝天然纤维、涤纶、锦纶、腈纶、氯

纶、氨纶、粘胶化学纤维、PE / PET双组份纤维、ES复合纤维、丙纶低熔点纤维，其中的至少一种。

该实用新型与现有技术相比具有以下优点：（1）该材类填料结构均匀、平整，可剪裁、不滚毛，其制品制作工艺简单，省工省料，工作效率高；（2）羽枝主杆上每间隔50微米向外分布有超细羽小枝，羽小枝上分布有结节和 / 或刺，可形成更多细小的空间，可包含更多的静止空气，防风保暖性能好，其制品不臃肿蠢笨，美观大方，档次高；（3）羽枝与纺织纤维结合可发挥纤维的强力、吸湿性和抱和性好的优点，从而生产出多种品质的羽枝材类填料；（4）可利用大毛片羽枝和飞丝羽枝，能充分利用资源，变废为宝。

#### 附图说明

图1材类羽枝保暖填料结构示意图。

#### 具体实施方式

图中：羽枝1采用水洗鸭、鹅羽绒、羽毛经加工去掉羽根或羽杆后的单根羽枝，在现有工艺羽绒加工过程中产生的飞丝羽枝，其中的至少一种，经过非织造工艺加工，使羽枝1主杆上每间隔50微米向外分布的羽小枝2和羽小枝上分布的结节3和 / 或刺4相互交叉、连接，再通过喷施胶粘剂5将交叉点和连接点粘结在一起，形成网式片状结构；或者在羽枝1内加入纺织纤维6，通过非织造工艺加工，使羽枝1上的羽小枝2结节3和 / 或刺4与纺织纤维相互交叉、缠绕在一起，形成网式片状结构；或者在羽枝1内至少加入一种低熔点热熔纺织纤维6，通过非织造工艺加工，使羽枝1上的羽小枝2、结节3和 / 或刺4与纺织纤维相互交叉、缠绕，其交叉、缠绕点由低熔点热熔纺织纤维粘结在一起，形成网式片状结构。胶粘剂5采用天然树脂类、聚氨酯类、聚丙烯酸酯类、聚醋酸乙酯类、聚氯乙烯类或丙烯酸系乳液。纺织纤维6采用棉、麻、毛、丝天然纤维、涤纶、锦纶、腈纶、氯纶、氨纶、粘胶化学纤维、PE / PET双组份纤维、ES复合纤维、丙纶低熔点热熔纤维，其中的至少一种。

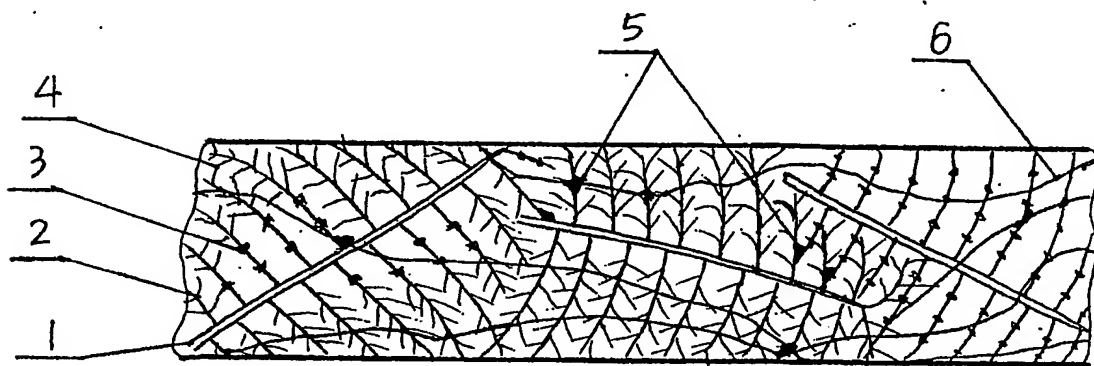


图 1

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images  
problems checked, please do not report the  
problems to the IFW Image Problem Mailbox**